



## F6 – Optimización avanzada

Además de la optimización "clásica", incluida en el módulo F1, este módulo permite el "corte avanzado" y la "optimización diferida" en el tiempo de lanzamiento en el taller.

### **Optimización diferida**

Si utiliza la optimización "clásica", CHACAL produce documentos útiles para el corte (o un archivo para la máquina de corte) al mismo tiempo que imprime otros documentos útiles para la fabricación; Estas impresiones tienen lugar en las oficinas, algún tiempo antes de la fabricación propiamente dicha.

Con el fin de permitir un uso más avanzado de la optimización, en particular el uso de piezas de longitud recuperable, el módulo "Optimización avanzada" permite diferir las optimizaciones: se lanzarán en un ordenador instalado en el taller, cerca del puesto de corte.

Al inicio de la fabricación (en las oficinas), CHACAL sabe que, para esta máquina de corte, la optimización se haría a nivel de taller (retrasada con relación a la fabricación).

Los documentos de corte no se imprimen para esta máquina. Por otro lado, se prepara por lotes un fichero que contiene todas las piezas de perfiles a optimizar.

En el taller, en las inmediaciones de esta máquina de corte, hay un ordenador en red que, por lo tanto, tiene acceso a CHACAL.

El operario accede a una pantalla que contiene todos los lotes pendientes de optimización. Es posible visualizar las cantidades planificadas para cada lote (en función de la optimización previa solicitada en el lanzamiento en las oficinas).

El operador selecciona el lote que desea lanzar. El orden en el que se lanzan los lotes se deja a criterio del usuario y, a menudo, está dictado por el orden de fabricación y las limitaciones del plazo de entrega.

Puede elegir la calidad de la optimización (inversamente proporcional a la velocidad...) y decir:

- si quieren almacenar las piezas recuperables
- si desea utilizar las piezas recuperadas de optimizaciones pasadas.

Se inicia la optimización y se muestran los resultados.

Los resultados aparecen en la pantalla.

A continuación, el responsable de cortar puede "Aceptar", "Rechazar" o "Imprimir" la solución optimizada. Si se acepta la solución, el estado del lote se actualiza y desaparece de la lista de lotes.

De lo contrario, se rechazan los resultados de la optimización y se puede realizar otro intento.

## **Corte por adelantado**

Si durante la optimización del lote, CHACAL genera una pieza recuperable, inmediatamente, si hemos seleccionado "cortar por adelantado" para esta máquina de corte, verá si esta pieza es utilizable a partir de otros lotes completados por el usuario. Si este es el caso, la pieza se "corta de antemano" (de ahí el nombre anterior) y se identifica como tal.

¿Qué se entiende por *pieza recuperable*? Se trata de una pieza que queda al final de la barra, cuya longitud es tal que se estima que se puede recuperar para hacer un marco en el futuro. Esta longitud se puede configurar.

La gestión del "corte por adelantado" requiere el uso de la "optimización diferida", porque es en la planta de producción donde se determinará el orden exacto del lanzamiento de los lotes.

¡El conocimiento de este orden es *esencial* para hacer "corte por adelantado"!