



Mecanizado

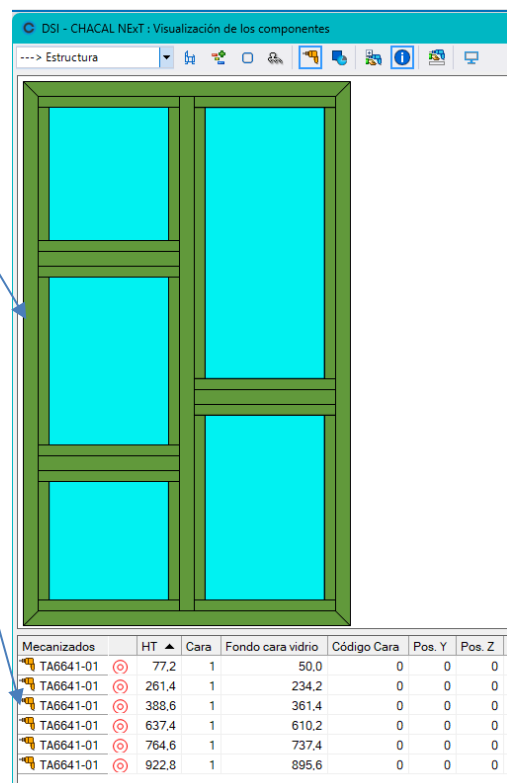
- F3 -

Este módulo permite definir todos los mecanizados a realizar en una carpintería. Se calculan las posiciones, así como el número de operaciones de mecanizado en las que está justificado, como los agujeros de drenaje, por ejemplo.

Una vez definidas, pueden aparecer estas operaciones de mecanizado:

- En pantalla en alzado y cortes
- En pantalla como texto y dimensiones
- En la hoja de producción
- Sobre los documentos por perfil
- En las listas de corte: ejemplo de un mecanizado que se realiza en la estación de corte o justo después de ella (entallado, orificio de cremona, orificio de anclaje, etc.)
- En una etiqueta, que permite diferir el mecanizado de un perfil antes del corte
- En las pantallas colocadas cerca de los puestos de trabajo en el taller (terminales de producción); consulte el módulo F4 Terminales de taller – Supervisión de la producción.

Pantalla de mecanizado de perfiles:



Mecanizados	HT	Cara	Fondo cara vidrio	Código Cara	Pos. Y	Pos. Z
TA6641-01	77.2	1	50.0	0	0	0
TA6641-01	261.4	1	234.2	0	0	0
TA6641-01	388.6	1	361.4	0	0	0
TA6641-01	637.4	1	610.2	0	0	0
TA6641-01	764.6	1	737.4	0	0	0
TA6641-01	922.8	1	895.6	0	0	0

Configuración del mecanizado para el envío a máquina :

Códigos para mecanizado 'DRE920100-01'

Cantidad de códigos 3

Ok Anular

Referencia	Función	Herramienta	Código 1	Código 2	Código 3	Desplazamiento
[No especificado]	<input checked="" type="checkbox"/>	DRE92001				0,00

Tratamiento diferente

Perfiles reforzados

Inicio y fin de un campo

Sobre los 2 lados de un travesaño

Lado 1 = lado donde se encuentra la herramienta para mecanizar un marco o una hnia

Tratamiento diferente travesaño

Posible sobre el lado 1

Posible sobre el lado 2

Mecanizado prioritario

Lado 1

Lado 2

Si paso en doble

Forzar la optimización simple

Posición calculada

Desplazamiento

Creación de un mecanizado con dibujo:

